



химсталькон

резервуары и нефтебазы под ключ

8 (8452)
20-88-44

hsk.ru

ООО «Химсталькон-Инжиниринг»
410017, г. Саратов ул. Чернышевского, д. 90

ОГРН 1156451001740
ИНН 6454099048

СРО-И-012-006454099048-0847
СРО-П-029-006454099048-1174

СРО-С-290-
23112017-117

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № от
НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С
 ГОСТ 31385 СТО-СА-03-002

ЛИСТ 1 ИЗ 3

— НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА
АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА м³ ШТ.
- 1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА:
 СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
 БЕЗ ПОНТОНА С ПОНТОНОМ
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР мм; ВЫСОТА мм
- 1.4 КЛАСС РЕЗЕРВУАРА 3а 3б 2а 2б
- 1.5 СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА ЛЕТ

2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА т/м³
- 2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА мм
- 2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА мм
- 2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ кПа НЕТ
- 2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ кПа НЕТ
- 2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА °С
- 2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СП 131.13330.2012 °С
- 2.9 НОРМАТИВНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016 кПа
- 2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2016 кПа
- 2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО СП 14.13330.2014 баллов
- 2.12 ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ кг/м³ ТОЛЩИНА мм НЕТ
- 2.13 ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ кг/м³ ТОЛЩИНА мм НЕТ
- 2.14 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ЦИКЛОВ В ГОД

3 КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- 3.1 СТЕНКА: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ мм НЕТ
- 3.2 ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 УКЛОН НАРУЖУ ВНУТРЬ НЕТ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ мм НЕТ
- 3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША: ФОРМА КОНИЧЕСКАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ
 КОНСТРУКЦИЯ ОБОЛОЧКА КАРКАСНАЯ ЩИТОВАЯ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ: мм НЕТ
- 3.4 ЛЕСТНИЦА: КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ШАХТНАЯ НЕТ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №

от

ЛИСТ 2 ИЗ 3

3.5 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН	<input type="checkbox"/> ДА	DN <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.6 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="text"/> М	<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.7 МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ КРЫШИ	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="text"/> М	<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.8 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ДА		<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.9 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА	<input type="text"/>		<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.10 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ДА			<input type="checkbox"/> НЕТ
3.11 КРУГЛЫЙ ЗУМПФ ДЛЯ ТРУБЫ	<input type="checkbox"/> ДА	DN <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.12 ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ	<input type="checkbox"/> ДА		<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.13 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК	<input type="checkbox"/> 600x600	<input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14 ПОНТОН	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ		
3.15 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ		
3.16 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1	DN <input type="text"/>	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2:	DN <input type="text"/>	
3.17 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ	ВЫСОТА	<input type="text"/> ММ
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.18 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.19 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ:	<input type="checkbox"/> ТРУБНЫЙ	<input type="checkbox"/> ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
	УСЛОВИЕ НАГРЕВА	<input type="checkbox"/> РАЗОГРЕВ	<input type="checkbox"/> ПОДДЕРЖАНИЕ	
	ВРЕМЯ РАЗОГРЕВА ПРОДУКТА	<input type="text"/> ДНЕЙ		
	НАЧАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОДУКТА	<input type="text"/> °С		
	НЕОБХОДИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА ПРОДУКТА	<input type="text"/> °С		
	ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ	<input type="checkbox"/> ПАР	<input type="checkbox"/> ВОДА	<input type="checkbox"/> МАСЛО
	(для трубного подогревателя)	<input type="checkbox"/> ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ		
	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВХОДЕ	<input type="text"/> °С		
	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВЫХОДЕ	<input type="text"/> °С		
	РАСХОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	<input type="text"/> т/ч		
	ДАВЛЕНИЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	<input type="text"/> МПа		
3.20 АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА:	ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ	
	НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ, ЛЕСТНИЦА	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ	

4 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

5 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3.

5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2,5 КГС/СМ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР А МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ, И РАССТОЯНИЮ ДО ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА КРЫШИ И КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В КРЫШЕ.



химсталькон

резервуары и нефтебазы под ключ

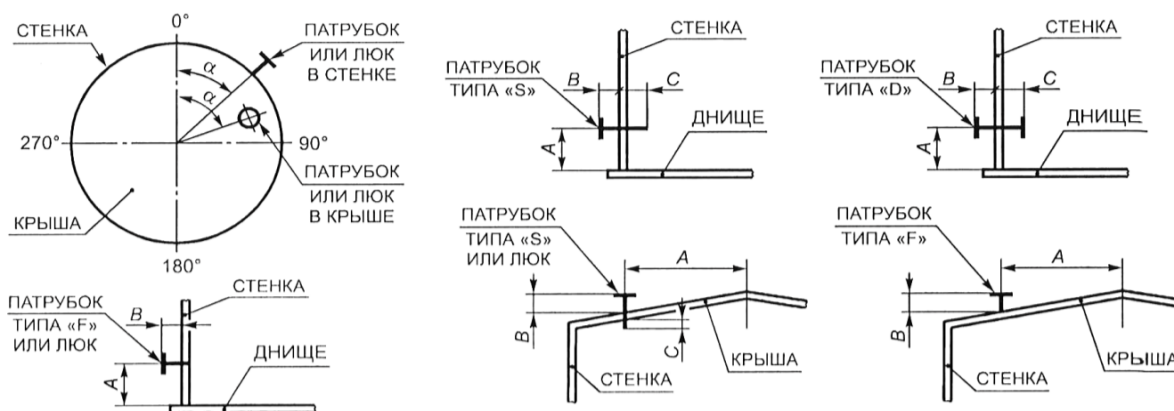
8 (8452)
20-88-44

hsk.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ОТ

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	DN	PN	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЯ	
					α °	A, мм	B, мм	C, мм		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ										
1	Люк-лаз									
2	Люк-лаз									
3	Патрубок приёма-раздачи									
4	Патрубок приёма-раздачи									
5	Патрубок зачистки									
6	Место установки КС-50									
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ										
1	Люк световой									
2	Люк световой									
3	Патрубок монтажный									
4	Патрубок монтажный									

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ:

ДАТА ФИО ПОДПИСЬ

КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН ДЛЯ СВЯЗИ

Коммерческая тайна. Обладатель: общество с ограниченной ответственностью «Химсталькон-Инжиниринг», 410017, г. Саратов, ул. им. Н.Г. Чернышевского, 90